

Flex 310 PU



Sellado de ranura entre un tablero MDF y pieza de ojalata



Unión y sellado de láminas de acero inoxidable

Adhesivo y sellador elástico de alta fuerza adhesiva de base química de poliuretanos (PUR). Para diversas aplicaciones y sellado de metales, gran variedad de plásticos, cerámica, madera, vidrio, piedra y otros.

Aplicaciones:

- Construcción de depósitos y máquinas
- Construcción de carrocerías, vehículos y contenedores
- Sistemas de ventilación y de aire acondicionado
- Construcción de tuberías y válvulas
- Para la industria energética y electrónica
- Para la técnica de isolación y aislamiento y en muchas áreas de la técnica de plásticos y donde las siliconas no son adecuadas.

Propiedades:

- Se puede pintar* y lijar después de polimerizar
- Polimerización sin olor
- Resistente a la intemperie y a los rayos UV
- Excelente resistencia al envejecimiento
- Resistente al agua y agua de mar
- No gotea, de textura pastosa
- Sin silicona
- No espumoso

Se puede mejorar la adhesión utilizando una imprimación adecuada

*con sistemas de pintura adecuados (excepto pinturas con base alquídica)

Ficha técnica

Producto	Adhesivos y Selladores WEICON antes de polimerizar				
	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Speed-Flex®	Flex 310	Fast-Bond
Propiedades					
Base química:	Polímeros monocomponentes-MS			monocomponente poliuretano	
Color RAL*1:	blanco 9003 gris 7000 negro 9004	blanco 9003 gris 7000	blanco 9003 gris 7000	blanco 9003 gris 7001 negro 9005	beige 9010
Envase/Contenido:	310 ml cartucho	290 ml cartucho	310 ml cartucho	300 ml cartucho	310 ml cartucho
Densidad g/cm³:	1,44	1,62	1,60	1,17	1,50
Viscosidad	pastosa		altamente pastosa	pastosa	
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	1	>1
Temperatura de manipulación:	+5°C (+41°F) hasta +35°C (+95°F)*2				
Tipo de polimerización:	con humedad				
Condiciones de polimerización:	+5°C (+41°F) hasta +40°C (+104°F) y 30% hasta 95% humedad relativa, Aqua-Flex también polimeriza sumergido			+5°C (+41°F) hasta +35°C (+95°F) y 40% a 70% humedad relativa	
Formación de primera capa:*3	25	10	10	45	3
Velocidad de polimerización: *3	2-3 mm en las primeras 24 horas				
Variación volumen (DIN 52451) %:*3	-1	-2	-1	-6	Zunahme
Tamaño máximo de ranura en mm:	5	10	5	5	10
Ancho máximo de ranura en mm:	25	30	5	25	---
Tiempo de almacenaje (+5°C hasta +25°C) en meses:	12				
	Adhesivos y Selladores WEICON polimerizados				
Dureza Shore-A (DIN 53505 /ASTM D 2240):	42	50	58	48	---
Dilatación de rotura (DIN 53504/ASTM D 412) %:	650	600	230	450	---
Resistencia del adhesivo a la tracción (DIN 53504 / ASTM D 412):	3,3 N/mm² (479 psi)	1,9 N/mm² (276 psi)	2,2 N/mm² (319 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	10 N/mm² (1.450 psi)
Valor medio de la resistencia a la tracción y la cizallamiento (DIN 53283 / ASTM D 1002):*4	2,1 N/mm² (304 psi)	1,5 N/mm² (218 psi)	1,3 N/mm² (189 psi)	1,6 N/mm² (232 psi)	11 N/mm² (1.595 psi)
Resistencia al desgarro (DIN 53515 / ASTM D 624):	20 N/mm (114 pli)	13 N/mm (74 pli)	10 N/mm (57 pli)	9 N/mm (51 pli)	---
Capacidad máxima de movimiento %:	15	20	15	10	---
Fungicida (contra hongos):	no				
Resistencia a la temperatura:	-40°C hasta +90°C puntas (aprox. 2 horas) hasta +130°C	-40°C (-40°F) hasta +90°C (+194°F)	-40°C hasta +80°C puntas (aprox. 2 horas) hasta +120°C	-40°C hasta +90°C puntas (aprox. 2 horas) hasta +130°C	-30°C (-22°F) hasta +100°C (+212°F) WATT 91
Pintable:*5	sólo húmedo en húmedo durante 3 horas después de su aplicación usando sistemas de pintura adecuados (excepto pinturas con base alquídica)			húmedo en húmedo o después de la polimerización completa	
Categoría del material de construcción (DIN 4102):	B 2				
Imprimaciones aconsejables:	Ver tabla Siguiente				---

*1 Equivalen aproximadamente a los códigos de color RAL indicados.

*2 Para facilitar su aplicación en temperaturas bajas, los cartuchos, tubos, etc., deberán calentarse hasta alcanzar la temperatura ambiente (+20°).

*3 Condiciones climáticas normales: +23°C y 50% de humedad relativa según normativa DIN 50014.

*4 Combinación de materiales: aluminio/aluminio, superficie limpia y desengrasada con Spray Desengrasante S, capa de 1 mm de espesor; velocidad de desgarro: 10 mm/minuto. Combinación de materiales aplicando Fast-Bond:

madera/madera, sin pretreatmento, capa de 1 mm de espesor; velocidad de desgarro: 5 mm/minuto.

*5 Los adhesivos y selladores monocomponentes de WEICON arriba indicados no tienen sustancias que puedan afectar las capas de pintura como la silicona.

Gracias a su especial composición pueden pintarse usando sistemas pintura adecuados (excepto pinturas con base alquídica).

Sin embargo, se recomienda realizar pruebas antes de pintar debido a la gran diversidad de recubrimientos de las superficies.

La nueva capa de pintura alarga ligeramente la polimerización de los adhesivos.

Informaciones sobre el pretratamiento de superficies

Para realizar una buena unión son indispensables superficies limpias y desengrasadas. La adhesión se puede mejorar considerablemente en muchos materiales a través del uso de imprimaciones (Primer).

Material		Base polímero MS (POP)	Base poliuretano (PUR)
ABS		Limpiador de superficies + Primer K 200	Limpiador de superficies + Primer K 200
Aluminio	sin procesar	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + lijar + Primer M 100
	cromado	Limpiador de superficies	Limpiador de superficies
	anodizado	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
	pulverizado	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
	preparado	Limpiador de superficies	Limpiador de superficies
	pintado	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
EPDM		Limpiador de superficies + Primer K 200	sin adhesión
GFK (poliester, epoxi)	pulido/aspero	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
	suelos	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
	laminada a mano	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
Vidrio	sin procesar, claro	Limpiador de superficies + Primer M 100**	Limpiador de superficies + Primer M 100**
	recubierto de cerámica	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
Madera	fenólica	sin adhesión	Limpiador de superficies + lijar + Primer M 100
	sin procesar	Limpiar en húmedo + Primer S 300	Limpiar en húmedo + Primer S 300
PA (poliamida)		Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
PIR espuma rígida (poliisocianurato)		Limpiador de superficies	Limpiador de superficies
PMMA (vidrio de acrílico)		Limpiador de superficies + Primer M 100*	Limpiador de superficies + Primer M 100*
Polywood		Lijar fino + Limpador de superficies	Lijar fino + Limpador de superficies
PP/PE		Limpiador de superficies + Primer P 400*	Limpiador de superficies + Primer P 400*
PS	espuma rígida	Limpiador de superficies	Limpiador de superficies
	paneles resistentes a impactos	Limpiador de superficies + Primer M 100*	sin adhesión
PUR espuma rígida (poliuretano)		Limpiador de superficies	Limpiador de superficies
PVC	paneles	Limpiador de superficies + Primer K 200	Limpiador de superficies + Primer K 200
	espuma rígida	Limpiador de superficies	Limpiador de superficies
Acero	sin procesar	Limpiador de superficies + Primer K 200	Limpiador de superficies + Primer K 200
	cromado	Limpiador de superficies	Limpiador de superficies
	laminado	Limpiador de superficies + Primer M 100	sin adhesión
	preparado	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
	pintado	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
	pulverizado	Limpiador de superficies + Primer K 200	Limpiador de superficies + Primer M 100
	VA (acero inoxidable)	Limpiador de superficies + lijar + Primer M 100	Limpiador de superficies + lijar + Primer M 100
	galvanizado	Limpiador de superficies + lijar + Primer M 100	Limpiador de superficies + lijar + Primer M 100

* es necesario realizar pruebas ** proteger de los rayos UV

Resistencia a químicos de los Adhesivos y Selladores de WEICON polimerizados

Producto / Químicos	Flex 310 M® Clásico	Flex 310 M® Cristal	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super-Tack	Flex 310 M® Acero Inoxidable	Flex+bond®	Speed-Flex®	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Flex 310	Fast-Bond	Silicona A	Silicona N	Silicona F	HT 300	Black-Seal
2-Propanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	+	o	o	+	+
Aceite de cocina / vegetal	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+
Aceite de engranaje	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	o	+
Aceite de motor mineral / sintético	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	o	+	+
Aceite de motor mineral / sintético +140°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	o	+
Aceite de silicona concentrado	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Aceite hidráulico	o	-	o	o	-	o	o	o	o	o	o	+	-	o	+	+
Acetona	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Acido acético >5%	+	-	+	+	-	+	+	+	+	-	-	+	o	+	+	+
Acido cítrico 10%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Acido clorhídrico 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Acido fórmico concentrado	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	o	+	+
Acido fosfórico 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Acido fosfórico concentrado	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acido nítrico 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Acido sulfúrico 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Agua	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Agua salada/Agua de mar	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Agua, +90°C	+	-	+	+	-	+	+	+	+	-	-	+	+	+	+	+
Alcalis, diluido	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Alcohol	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+
Amoníaco 10 %	+	o	+	+	o	+	+	+	+	o	o	+	+	+	+	+
Anticongelante	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Benceno	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Cetonas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	o	o	o
Diesel / Gasóleo calefacción diluibles con agua	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	o	+
Diluyente de pinturas	+	o	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Etanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Etil glicol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Gas freón	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o
Glicerina (Glicol)	+	o	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Hidróxido de sodio 20%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	+	o	o	+	+
Hidróxido potásico 20%	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	-	-	-	-	-
Lubricantes refrigerantes, diluibles con agua	+	o	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Metanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	o	+	+
Metil-Etil-Cetona mineral / sintético	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
mineral / sintético +140°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	o	+
Parafina	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Peróxido de hidrógeno 3%	+	-	+	+	-	+	+	+	+	-	-	+	+	+	+	+
Petróleo (92 - 100 octanos)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Tolueno	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	+	+	+
Xileno	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+

+ = resistente o = resistencia limitada - = no resistente