

## Flex 310 PU



Adhesivo y sellador elástico de alta fuerza adhesiva de base química de poliuretanos (PUR). Para diversas aplicaciones y sellado de metales, gran variedad de plásticos, cerámica, madera, vidrio, piedra y otros.

### Aplicaciones:

- Construcción de depósitos y máquinas
- Construcción de carrocerías, vehículos y contenedores
- Sistemas de ventilación y de aire acondicionado
- Construcción de tuberías y válvulas
- Para la industria energética y electrónica
- Para la técnica de isolación y aislamiento y en muchas áreas de la técnica de plásticos y donde las siliconas no son adecuadas.



### Propiedades:

- Se puede pintar\* y lijar después de polimerizar
- Polimerización sin olor
- Resistente a la intemperie y a los rayos UV
- Excelente resistencia al envejecimiento
- Resistente al agua y agua de mar
- No gotea, de textura pastosa
- Sin silicona
- No espumoso

Se puede mejorar la adhesión utilizando una imprimación adecuada

\*con sistemas de pintura adecuados (excepto pinturas con base alquídica)

## Ficha técnica

Producto	Adhesivos y Selladores WEICON antes de polimerizar				
	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Speed-Flex®	Flex 310	Fast-Bond
Propiedades					
Base química:	Polímeros monocomponentes-MS			monocomponente poliuretano	
Color RAL*1:	blanco 9003 gris 7000 negro 9004	blanco 9003 gris 7000	blanco 9003 gris 7000	blanco 9003 gris 7001 negro 9005	beige 9010
Envase/Contenido:	310 ml cartucho	290 ml cartucho	310 ml cartucho	300 ml cartucho	310 ml cartucho
Densidad g/cm³:	1,44	1,62	1,60	1,17	1,50
Viscosidad	pastosa		altamente pastosa	pastosa	
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	1	>1
Temperatura de manipulación:	+5°C (+41°F) hasta +35°C (+95°F)*2				
Tipo de polimerización:	con humedad				
Condiciones de polimerización:	+5°C (+41°F) hasta +40°C (+104°F) y 30% hasta 95% humedad relativa, Aqua-Flex también polimeriza sumergido			+5°C (+41°F) hasta +35°C (+95°F) y 40% a 70% humedad relativa	
Formación de primera capa:*3	25	10	10	45	3
Velocidad de polimerización: *3	2-3 mm en las primeras 24 horas				
Variación volumen (DIN 52451) %:*3	-1	-2	-1	-6	Zunahme
Tamaño máximo de ranura en mm:	5	10	5	5	10
Ancho máximo de ranura en mm:	25	30	5	25	---
Tiempo de almacenaje (+5°C hasta +25°C) en meses:	12				
	Adhesivos y Selladores WEICON polimerizados				
Dureza Shore-A (DIN 53505 /ASTM D 2240):	42	50	58	48	---
Dilatación de rotura (DIN 53504/ASTM D 412) %:	650	600	230	450	---
Resistencia del adhesivo a la tracción (DIN 53504 / ASTM D 412):	3,3 N/mm² (479 psi)	1,9 N/mm² (276 psi)	2,2 N/mm² (319 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	10 N/mm² (1.450 psi)
Valor medio de la resistencia a la tracción y la cizallamiento (DIN 53283 / ASTM D 1002):*4	2,1 N/mm² (304 psi)	1,5 N/mm² (218 psi)	1,3 N/mm² (189 psi)	1,6 N/mm² (232 psi)	11 N/mm² (1.595 psi)
Resistencia al desgarro (DIN 53515 / ASTM D 624):	20 N/mm (114 pli)	13 N/mm (74 pli)	10 N/mm (57 pli)	9 N/mm (51 pli)	---
Capacidad máxima de movimiento %:	15	20	15	10	---
Fungicida (contra hongos):	no				
Resistencia a la temperatura:	-40°C hasta +90°C puntas (aprox. 2 horas) hasta +130°C	-40°C (-40°F) hasta +90°C (+194°F)	-40°C hasta +80°C puntas (aprox. 2 horas) hasta +120°C	-40°C hasta +90°C puntas (aprox. 2 horas) hasta +130°C	-30°C (-22°F) hasta +100°C (+212°F) WATT 91
Pintable:*5	sólo húmedo en húmedo durante 3 horas después de su aplicación usando sistemas de pintura adecuados (excepto pinturas con base alquídica)			húmedo en húmedo o después de la polimerización completa	
Categoría del material de construcción (DIN 4102):	B 2				
Imprimaciones aconsejables:	Ver tabla Siguiente				---

\*1 Equivalen aproximadamente a los códigos de color RAL indicados.

\*2 Para facilitar su aplicación en temperaturas bajas, los cartuchos, tubos, etc., deberán calentarse hasta alcanzar la temperatura ambiente (+20°).

\*3 Condiciones climáticas normales: +23°C y 50% de humedad relativa según normativa DIN 50014.

\*4 Combinación de materiales: aluminio/aluminio, superficie limpia y desengrasada con Spray Desengrasante S, capa de 1 mm de espesor; velocidad de desgarro: 10 mm/minuto. Combinación de materiales aplicando Fast-Bond: madera/madera, sin pretratamiento, capa de 1 mm de espesor; velocidad de desgarro: 5 mm/minuto.

\*5 Los adhesivos y selladores monocomponentes de WEICON arriba indicados no tienen sustancias que puedan afectar las capas de pintura como la silicona. Gracias a su especial composición pueden pintarse usando sistemas de pintura adecuados (excepto pinturas con base alquídica).

Sin embargo, se recomienda realizar pruebas antes de pintar debido a la gran diversidad de recubrimientos de las superficies.

La nueva capa de pintura alarga ligeramente la polimerización de los adhesivos.

## Informaciones sobre el pretratamiento de superficies

Para realizar una buena unión son indispensables superficies limpias y desengrasadas. La adhesión se puede mejorar considerablemente en muchos materiales a través del uso de imprimaciones (Primer).

Material		Base polímero MS (POP)	Base poliuretano (PUR)
ABS		Limpiador de superficies + Primer K 200	Limpiador de superficies + Primer K 200
Aluminio	sin procesar	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + lijar + Primer M 100
	cromado	Limpiador de superficies	Limpiador de superficies
	anodizado	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
	pulverizado	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
	preparado	Limpiador de superficies	Limpiador de superficies
	pintado	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
EPDM		Limpiador de superficies + Primer K 200	sin adhesión
GFK (poliester, epoxi)	pulido/aspero	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
	suelos	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
	laminada a mano	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
Vidrio	sin procesar, claro	Limpiador de superficies + Primer M 100**	Limpiador de superficies + Primer M 100**
	recubierto de cerámica	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
Madera	fenólica	sin adhesión	Limpiador de superficies + lijar + Primer M 100
	sin procesar	Limpiar en húmedo + Primer S 300	Limpiar en húmedo + Primer S 300
PA (poliamida)		Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
PIR espuma rígida (poliisocianurato)		Limpiador de superficies	Limpiador de superficies
PMMA (vidrio de acrílico)		Limpiador de superficies + Primer M 100*	Limpiador de superficies + Primer M 100*
Polywood		Lijar fino + Limpador de superficies	Lijar fino + Limpador de superficies
PP/PE		Limpiador de superficies + Primer P 400*	Limpiador de superficies + Primer P 400*
PS	espuma rígida	Limpiador de superficies	Limpiador de superficies
	paneles resistentes a impactos	Limpiador de superficies + Primer M 100*	sin adhesión
PUR espuma rígida (poliuretano)		Limpiador de superficies	Limpiador de superficies
PVC	paneles	Limpiador de superficies + Primer K 200	Limpiador de superficies + Primer K 200
	espuma rígida	Limpiador de superficies	Limpiador de superficies
Acero	sin procesar	Limpiador de superficies + Primer K 200	Limpiador de superficies + Primer K 200
	cromado	Limpiador de superficies	Limpiador de superficies
	laminado	Limpiador de superficies + Primer M 100	sin adhesión
	preparado	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
	pintado	Limpiador de superficies + Primer M 100	Limpiador de superficies + Primer M 100
	pulverizado	Limpiador de superficies + Primer K 200	Limpiador de superficies + Primer M 100
	VA (acero inoxidable)	Limpiador de superficies + lijar + Primer M 100	Limpiador de superficies + lijar + Primer M 100
	galvanizado	Limpiador de superficies + lijar + Primer M 100	Limpiador de superficies + lijar + Primer M 100

\* es necesario realizar pruebas

\*\* proteger de los rayos UV

## Resistencia a químicos de los Adhesivos y Selladores de WEICON polimerizados

Producto Químicos	Flex 310 M® Clásico	Flex 310 M® Cristal	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super-Tack	Flex 310 M® Acero Inoxidable	Flex+bond®	Speed-Flex®	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Flex 310	Fast-Bond	Silicona A	Silicona N	Silicona F	HT 300	Black-Seal
2-Propanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	+	o	o	+	+
Aceite de cocina / vegetal	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+
Aceite de engranaje	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	o	+
Aceite de motor mineral / sintético	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	o	+	+
Aceite de motor mineral / sintético +140°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	o	+
Aceite de silicona concentrado	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Aceite hidráulico	o	-	o	o	-	o	o	o	o	o	o	+	-	o	+	+
Acetona	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Acido acético >5%	+	-	+	+	-	+	+	+	+	-	-	+	o	+	+	+
Acido cítrico 10%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Acido clorhídrico 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Acido fórmico concentrado	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	o	+	+
Acido fosfórico 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Acido fosfórico concentrado	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acido nítrico 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Acido sulfúrico 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Agua	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Agua salada/Agua de mar	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Agua, +90°C	+	-	+	+	-	+	+	+	+	-	-	+	+	+	+	+
Alcalis, diluido	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Alcohol	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+
Amoníaco 10 %	+	o	+	+	o	+	+	+	+	o	o	+	+	+	+	+
Anticongelante	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Benceno	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Cetonas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	o	o	o
Diesel / Gasóleo calefacción	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	o	+
diluidos con agua	+	o	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Diluyente de pinturas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	+	+
Etanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Etil glicol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Gas freón	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o
Glicerina (Glicol)	+	o	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Hidróxido de sodio 20%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	+	o	o	+	+
Hidróxido potásico 20%	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	-	-	-	-	-
Lubricantes refrigerantes, diluidos con agua	+	o	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Metanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	o	+	+
Metil-Etil-Cetona	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
mineral / sintético	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	o	+	+
mineral / sintético +140°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	o	+
Parafina	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Peróxido de hidrógeno 3%	+	-	+	+	-	+	+	+	+	-	-	+	+	+	+	+
Petróleo (92 - 100 octanos)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Tolueno	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	+	+	+
Xileno	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+

+ = resistente    o = resistencia limitada    - = no resistente