

Kempact MIG 2530, Kempact Pulse 3000 Combina coste, tamaño y peso reducidos con rendimiento

DRAYSER

INSUMOS
INDUSTRIALES



Por que comprarla

- Modelo MIG/MAG básico
- Modelo pulsado sinérgico
- Sistema impulsor de hilo con 4 rodillos
- Regulación electrónica de potencia
- Rendimiento máximo con ciclos de trabajo del 40 %
- Peso reducido: 22 kg

Aplicaciones

- Talleres de fabricación de chapas finas de metal
- Reparación de automóviles
- Agricultura
- Astilleros e industria de altamar
- Instalación y montaje
- Reparación y mantenimiento

Enorme potencia de soldadura por kilogramo

La soldadora Kempact 2530 es un 70% más ligera que las máquinas tradicionales reguladas por conmutadores. El control electrónico del voltaje y de la velocidad de hilo permite el ajuste del arco durante el proceso de soldadura, para que pueda establecer rápidamente los ajustes de soldadura que necesite. Incluye traba para el gatillo de la pistola y función de avance de hilo.

La soldadora Kempact Pulse 3000 realiza soldaduras sinérgica, pulsada y doble pulsada. Los programas estándar se adaptan a una gran variedad de materiales, que incluyen hilos de relleno de Fe, FeMc, FeFc, Ac. Inox., Alu, CuSi3, CuAl8. Simplemente seleccione el tipo de hilo de relleno, el tamaño y el espesor de la chapa, y comience a soldar. Para los trabajos que realice con más frecuencia hay incluso una función con 100 canales de memoria.

Cuando el calor es elevado, KempactCool 10 mantiene la pistola de soldadura refrigerada. Accesorio opcional sólo para Kempact Pulse 3000.



KEMPPI
The Joy of Welding



DRAYSER

INSUMOS
INDUSTRIALES

Telefax: +598 24004366
Minas 1678 / C.P.: 11200
Montevideo- Uruguay
www.drays.com.uy

DRAYSER

INSUMOS
INDUSTRIALES

Características técnicas

Kempact		MIG 2530	Pulse 3000	Pulse 3000 MVU
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	380 – 440V±10%	400 V (±15 %)	230 V/400 V
Potencia nominal		12 kVA	12 kVA	10 kVA
Cable de conexión	H07RN-F	4G1,5 (5 m)	4G1,5 (5 m)	4G1,5 (5 m)
Fusible, retardado		16 A	16 A	16 A
Rendimiento a 40 °C	40% ED	250 A/26,5 V	250 A/26,5 V	250 A/26,5 V
	60% ED	207 A/24 V	207 A/24 V	207 A/24 V
	100% ED	160 A/22 V	160 A/22 V	160 A/22 V
Voltaje de circuito abierto		30...45 V	56 V	68 V
Factor de potencia con corriente máxima		0,64	0,69	0,78
Eficiencia con corriente máxima		87%	84%	83%
Rango de soldadura		10...30 V	8...30 V	8...30 V
Velocidad de alimentación del hilo		1...18 m/min		
Carrete de hilo	Ø máx.	300 mm	300 mm	300 mm
Mecanismo de alimentación de hilo		4 rodillos	4 rodillos	4 rodillos
Hilo de relleno, Ø (mm)	Fe, Ac. inox.	0,6...1,0	0,6...1,2	0,6...1,2
	Hilo tubular	0,9...1,2	0,9...1,2	0,9...1,2
	Al	0,9...1,2	0,9...1,2	0,9...1,2
	CuSi	0,8...1,0	0,8...1,2	0,8...1,2
Dimensiones externas (mm)	La x An x Al	580 x 280 x 440	580 x 280 x 440	580 x 280 x 600
Peso		20 kg	22 kg	33 kg

KempactCool 10

Voltaje de funcionamiento	50/60 Hz	400 V (-15...+10%)
Potencia nominal	100% ED	250 W
Potencia de refrigeración		1,0 kW
Presión máxima		450 kPa
Líquido de refrigeración recomendado		20–40% etanol/agua
Volumen del depósito		3 l
Dimensiones externas (mm)	La x An x Al	580 x 280 x 300 mm
Peso		13 kg



Solución MIG/MAG pulsada ideal para la fabricación de chapas de metal y reparación de automóviles.

Las mejores características de arco

Las máquinas Kempact MIG ofrecen un magnífico rendimiento del arco. La excelente ignición del arco, junto con la tecnología que regula el tiempo de retardo de fusión del hilo, garantiza la satisfacción del cliente. El control electrónico de la dinámica del arco proporciona el mejor rendimiento del arco en todas las situaciones.

Los canales de memoria mejoran su facilidad de

El modelo Kempact Pulse 3000 incluye 100 canales de memoria, que almacenan valores de soldadura para su uso posterior. Esto permite comenzar a soldar de manera rápida y fácil, sin necesidad de volver a ajustar las configuraciones.



KEMPPPI
The Joy of Welding

DRAYSER

INSUMOS
INDUSTRIALES

Telefax:+598 24004366
Minas 1678 / C.P.: 11200
Montevideo- Uruguay
www.drays.com.uy

