

## Ficha técnica

Fecha de modificación: 05.12.2017 - Página 1/1

## Spray Zinc



## Protección catódica anticorrosiva de larga duración

El Spray Zinc WEICON está comprobado por la TÜV (asociación alemana de control técnico) y proporciona a todas las superficies metálicas una protección catódica anticorrosiva de larga duración. Este spray forma una capa protectora adherente de microscópicas escamas de Zinc que se seca rápidamente.

Durante el test de niebla salina según DIN 53167 y DIN 50021, las piezas tratadas con el Spray Zinc WEICON no presentaron corrosión alguna incluso después de 1050 horas. Las escamas de zinc forman una resistente capa protectora también contra extremos influjos climáticos y medioambientales.

El Spray Zinc WEICON cumple con requerimientos más altos que los mencionados en la norma DIN EN ISO 1461. El Spray Zinc WEICON puede aplicarse como imprimación antioxidante de alta calidad, para revestir lugares de soldadura y de taladros, como capa intermedia conductiva para la soldadura por puntos y en todos los trabajos en que es necesario proteger metales contra la corrosión.



## Datos técnicos

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Color                   | RAL 9006 «galvanización en caliente ligeramente atacada por la intemperie» |
| Campo de aplicación     | Interiores y exteriores  |
| Aglomerante             | Estireno-alquido   |
| Pigmento                | Pigmentos en forma de escamas de zinc y aluminio                           |
| Pureza de los pigmentos | aprox. 99,9 Zn / aprox. 99,9% Al   |

## Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en este folleto no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

|  |   |
|--|---|
| Proporción de metal en la película seca aprox.           | 70 %  |
| Peso específico  | 1,1 - 1,3 g/cm³                                   |
| Imprimación recomendada                                  | No necesario                                      |
| Temperatura de procesamiento:                            | de +5 hasta +35 (óptimamente de +18 hasta +35) °C |
| Consumo con 1,5 pasadas en cruz aprox.                   | 150 ml/m²   |
| Espesor de la capa con 1,5 pasadas en cruz aprox.        | 30 - 50 µm  |
| Seco al polvo después de                                 | 15 min.   |
| Secado final después de                                  | 12 h  |
| Pintable después de                                      | 24 h  |
| Resistente a la abrasión sí/no                           | Resistente a la abrasión                          |
| Corte reticular DIN 53151 / ISO 2409                     | Corte reticular GT 0                              |
| Test de niebla salina DIN 50021/DIN 53167                | >1.050 h  |
| Prueba de flexión alrededor de un mandril (DIN ISO 1519) | No se presentan fisuras                           |
| Pintado de acabado                                       | No necesario                                      |
| Estabilidad de almacenaje                                | 24 meses  |
| Resistencia a la temperatura                             | -50 hasta +500 °C                                 |
| Código ISSA  | 53.402.06   |
| Código IMPA  | 45 08 11  |

## Preparación de la superficie

Limpiar y desengrasar las superficies (p. ej. con WEICON Limpiador de Superficies).

## Procesamiento

Agitar el bote antes de usarlo hasta oír claramente las bolas agitadoras. Aplicar con movimientos cruzados y a temperatura ambiente (+20°C), a una distancia de aprox. 25 cm de la superficie. Seco al polvo en aprox. 15 minutos, endurecido en aprox. 10 - 12 horas.

## Almacenamiento

Contenedor bajo presión. Proteger de temperaturas mayores de +50°C y de la luz directa del sol.

## Seguridad y salud

En el procesamiento de los productos WEICON es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

## Envases disponibles:

11000400 Spray Zinc 400 ml

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es