

Ficha técnica

Fecha de modificación: 05.12.2017 - Página 1/1

Spray Zinc «Brillante»


**Protección anticorrosiva catódica de larga duración
adaptada al tono de color de galvanizaciones en caliente**

El Spray Zinc »Brillante« de WEICON está comprobado por la TÜV (asociación alemana de control técnico), proporciona a todas las superficies metálicas una permanente protección anticorrosiva catódica y tiene un color claro ajustado al color de la galvanización en caliente.

Este spray forma una capa protectora adherente de microscópicas escamas de Zinc que se seca rápidamente. Las escamas de zinc forman una resistente capa protectora también contra extremos influjos climáticos y medioambientales.

El Spray Zinc »Brillante« puede aplicarse para revestir lugares de soldadura y de taladros, como capa intermedia conductiva para la soldadura por puntos y en todos los trabajos en que es necesario proteger metales contra la corrosión.


Datos técnicos

Color	Corresponde a RAL 9006, «reciente galvanización en caliente»
Campo de aplicación	Interiores y exteriores
Aglomerante	Resina alquídica modificada
Pigmento	Pigmentos en forma de escamas de zinc y aluminio
Pureza de los pigmentos	aprox. 99,9 Zn / aprox. 99,5% Al
Proporción de metal en la película seca aprox.	70 %
Peso específico	1,0 - 1,2 g/cm³

Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en este folleto no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

Imprimación recomendada	Spray Zinc
Temperatura de procesamiento:	de +5 hasta +35 (óptimamente de +18 hasta +35) °C
Consumo con 1,5 pasadas en cruz aprox.	150 ml/m²
Espesor de la capa con 1,5 pasadas en cruz aprox.	30 - 50 µm
Seco al polvo después de	15 min.
Secado final después de	12 h
Pintable después de	24 h
Resistente a la abrasión si/no	Resistente a la abrasión
Corte reticular DIN 53151 / ISO 2409	Corte reticular GT 0 hasta GT 1
Test de niebla salina DIN 50021/DIN 53167	>550 h
Prueba de flexión alrededor de un mandril (DIN ISO 1519)	No se presentan fisuras
Pintado de acabado	No necesario
Estabilidad de almacenaje	24 meses
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +300 °C
Código ISSA	53.402.07
Código IMPA	45 08 12

Preparación de la superficie

Limpiar y desengrasar las superficies (p. ej. con WEICON Limpiador de Superficies).

Procesamiento

Agitar el bote antes de usarlo hasta oír claramente las bolas agitadoras. Aplicar con movimientos cruzados y a temperatura ambiente (+20°C), a una distancia de aprox. 25 cm de la superficie. Seco al polvo en aprox. 15 minutos, endurecido en aprox. 10 - 12 horas.

Almacenamiento

Contenedor bajo presión. Proteger de temperaturas mayores de +50°C y de la luz directa del sol.

Seguridad y salud

En el procesamiento de los productos WEICON es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Envases disponibles:

11001400 Spray Zinc «Brillante» 400 ml

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es