# MinarcTig Evo 200/200MLP



La máxima calidad en soldadura TIG











### Por que comprarla

- 200 A CC @ ciclo del trabajo del 25%, monofásica, 230 V
- Calidad y suavidad en soldaduras
- Ignición del arco refinada desde 5 A
- Temporizador pregas y posgas
- Temporizador de pendiente de corriente de entrada/salida
- Mecanismo de traba del interruptor del soplete
- Opción de soldadura por pulsos en el MLP
- Opciones de control remoto para la corriente
- Tecnología PFC, lo último en eficiencia energética
- Puede usarse con alimentación de red o con generadores
- Garantía Kemppi 2+ sobre las piezas y la mano de obra

## Suave, refinada y potente

La MinarcTig Evo es lo que se puede esperar de los equipos Kemppi de soldadura TIG. Encendido HF suave y preciso con el control necesario, la potencia y la capacidad de trabajo necesarios completan una gran variedad de tareas en la soldadura profesional. MinarcTig Evo es la solución ideal de soldadura TIG CC para los trabajos de fabricación industrial ligera, montajes, reparación y mantenimiento. Su tamaño compacto y peso reducido son grandes ventajas para los profesionales que se desplazan de un lugar a otro.

Los modelos incluyen la MinarcTig Evo 200 o la MinarcTig Evo 200MLP. El diseño de la poderosa fuente de potencia PFC combina útiles ventajas de rendimiento, que incluyen una eficiencia energética excelente y la capacidad para funcionar de forma segura con cables de alimentación muy largos, de más de 100 metros de longitud.

Los modelos MinarcTig Evo incluyen grandes pantallas LED de medición y una variedad de funciones, que incluyen temporizadores de pre- y posgas, controles de la pendiente de la corriente y opciones de control remoto. Los modelos MLP están equipados con funciones adicionales, incluido el control Minilogico y la función semiautomática de arco pulsado. La MinarcTig Evo es una máquina para procesos duales que permite además la soldadura MMA para diversos tipos de electrodos en CC.









































The Joy of Welding



#### Características técnicas

Voltaje de conexión	1~, 50/60 Hz	230 V $\pm 15\%$ (AU 240 V $\pm 15\%$ )
Potencia nominal con corriente máxima	25% ED TIG	200 A/4,9 kVA
	35% ED MMA	170 A/5,7 kVA
Corriente de alimentación, Ilmáx	TIG	21,1 A
	MMA	24,8 A
Corriente de alimentación, leff	TIG	12,7 A
	MMA	14,7 A
Cable de conexión	H07RN-F	3G1,5 (1,5 mm², 3 m)
Fusible	tipo C	16 A
Rendimiento a 40 °C	TIG	25% ED 200 A/18 V
		100% ED 140 A/15,6 V
	MMA	35% ED 170 A/26,8 V
		100% ED 110 A/24,4 V
Rango de soldadura	TIG	5 A/10,2 V200 A/18,0 V
	MMA	10 A/20,4 V170 A/26,8 V
Voltaje de circuito abierto		95 V (VRD 30 V, AU VRD 12 V)
Potencia reactiva	TIG	10 W
	MMA	30 W
Factor de potencia al 100% ED	TIG	0,99
	MMA	0,99
Eficiencia al 100% ED	TIG	77%
	MMA	83%
Voltaje de ignición		612 kV
Electrodos MMA	Ø	1,54,0 mm
Dimensiones externas	La X An X Al	449 × 210 × 358 mm
Peso (sin cables)		11 kg
Clase de temperatura		F (155 °C)
Grado de protección		IP23S
Clase EMC		А
Rango de temperatura de funcionamiento		-20+40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento	<u> </u>	-40+60 °C

### **Aplicaciones**

- · Instalación y montaje
- · Reparación y mantenimiento
- Talleres de fabricación de chapas finas de metal
- Industria química y de procesos

La función Minilog es una característica de pulsado muy fácil de usar: solo ajuste la duración del impulso y el promedio de la co rriente y comience a soldar.



Soldadura de calidad, donde su trabajo lo lleve



MinarcTig Evo 200, MinarcTig Evo 200 MLP con función de pulsado































